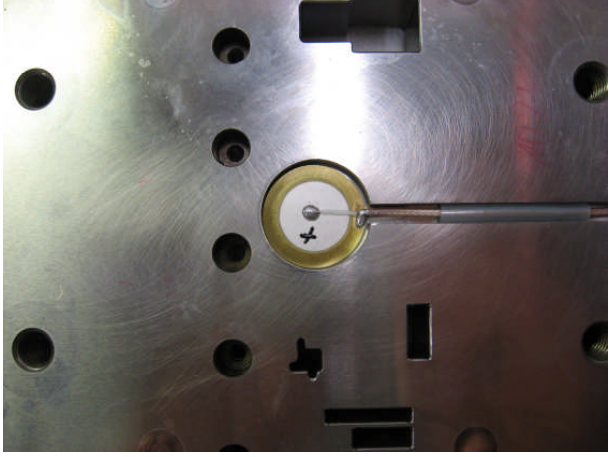
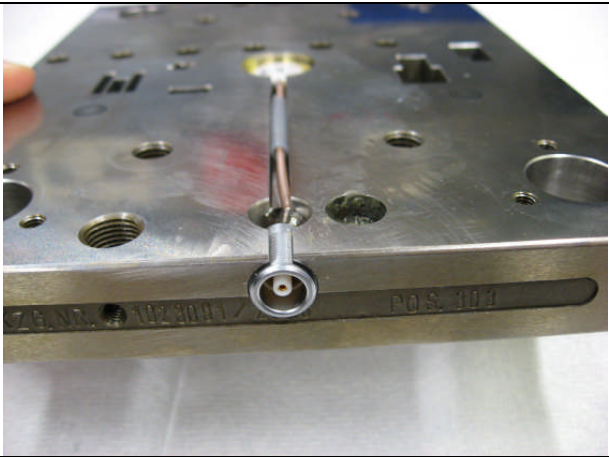

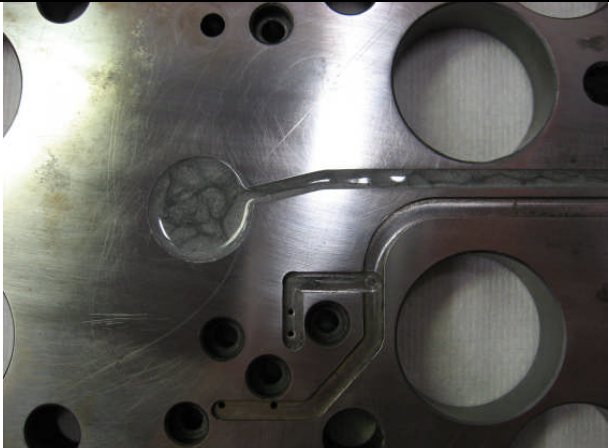


Einbauanleitung PSA Sensor

Stand 1.0 /04.05.2012

	<ul style="list-style-type: none"> • Sensoraufnahme und Kabelkanal hartfräsen. • Sekundenkleber auf plangeschliffene und fettfreie Oberfläche auftragen • Sensor in den Klebstoff eindrücken • Auf sehr dünne Klebeschicht achten <p>PSA 20 Ausfräsung $\varnothing = 21\text{mm}$ PSA 12 Ausfräsung $\varnothing = 13\text{mm}$ PSA 10,5 Ausfräsung $\varnothing = 11,5\text{mm}$</p> <p>Tiefe der Ausfräsung (für Sensor und Kabel) je 3,5mm. Kleinster Biegeradius der Anschlussleitung = R6</p>
	<p>Koax-Buchse in hartgefräste Plattenvorderkante einschrauben (M9x0,6mm) oder einkleben und die Anschlussleitung anlöten.</p>  <p>Ausfräsung Tiefe = ca. 20mm (Platz für Lötanschluss vorsehen)</p>
	<p>Kabelkanal und Sensor mit Epoxidharz vergießen und aushärten lassen (mindestens ca. 1 Stunde, volle Aushärtung 24 Stunden)</p>